

Projekt pn.: „*Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody oraz przebudowa wybranych sieci wodociągowych na terenie Miasta Radzyń Podlaski*” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Załącznik Nr 2 do SIWZ

Wymagania techniczne dotyczące przedmiotu zamówienia

WYMAGANIA TECHNICZNE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

1. Cechy techniczne rur i kształtek PE:

- W zakresie średnic $\varnothing 90 \div 225$ mm – rury PE 100 RC SDR 11 dwuwarstwowe do wody w sztangach po 12,0 mb, przystosowane do zgrzewania, posiadające certyfikat zgodności z wymaganiami PN-EN 1057 lub równoważnej,
- W zakresie średnic $\varnothing 40$ mm – rury PE 100 SDR 11 w kłębach, przystosowane do zgrzewania,
- Kształtki do rur $\varnothing 90 \div 225$ mm - PE 100 SDR 11 do zgrzewania doczołowego i elektrooporowego.

2. Cechy techniczne oferowanej armatury:

Zasuwy kołnierzowe

- ciśnienie nominalne PN16,
- korpus, pokrywa, klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nie mniej niż EN – GJS 400,
- pełny przełot przez zasuwę - bez gniazda,
- elementy wykonane z żeliwa zabezpieczone antykorozyjnie (wewnątrz i zewnątrz) powłoką z farby epoksydowej z uwzględnieniem wszystkich zaleceń jakościowych i odbiorowych wynikających ze znaku jakości RAL poświadczona certyfikatem GSK lub równoważnym, wystawionym przez niezależną jednostkę,
- klin z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM,
- prowadzenie klina z tworzywa odpornego na zużycie o wysokich właściwościach ślizgowych,

Projekt pn.: „*Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody oraz przebudowa wybranych sieci wodociągowych na terenie Miasta Radzyń Podlaski*” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem, uszczelnienie trzpienia min. 2 uszczelki typu O-ring wewnątrz wymiennej mosiężnej wkrętki uszczelnienia trzpienia umieszczonej w pokrywie, zabezpieczonej przed wykręceniem pierścieniem, umieszczonym pod uszczelką górną,
- uszczelka połączenia korpusu i pokrywy, wykonana z EPDM zagłębiona w rowku pokrywy,
- wargowa uszczelka zwrotna trzpienia wykonana z EPDM,
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2 lub równoważną PN16.

Obudowy teleskopowe do zasuw regulacja wysokości w zakresie od 1,3 do 1,7 m

- łeb do klucza wykonany z żeliwa sferoidalnego,
- rury ochronne trzpienia wykonana z PE,
- nasada trzpienia wykonana z żeliwa sferoidalnego lub staliwa nierdzewnego o przekroju kwadratowym dostosowanym do trzpienia zasuw,
- połączenia zasuw nasadą trzpienia za pomocą elementu (zawlecza, śruba jw.), wykonane ze stali nierdzewnej.

Zasuw do przyłączy domowych 2"x5/4" GZ/GW

- ciśnienie nominalne PN16,
- korpus, pokrywa, klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nie mniej niż EN – GJS 400,
- pokrywa zasuw wyposażona w przyłącze śrubowe do obudowy teleskopowej,
- pełny przeLOT przez zasuwę - bez gniazda,
- elementy wykonane z żeliwa zabezpieczone antykorozyjnie (wewnątrz i zewnątrz) powłoką z farby epoksydowej z uwzględnieniem wszystkich zaleceń jakościowych i odbiorowych wynikających ze znaku jakości RAL poświadczona certyfikatem GSK lub równoważnym, wystawionym przez niezależną jednostkę,
- klin z mosiądzu pokryty EPDM,
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem.

Projekt pn.: „*Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody oraz przebudowa wybranych sieci wodociągowych na terenie Miasta Radzyń Podlaski*” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Obudowy teleskopowe do zasuw domowych regulacja wysokości w zakresie od 1,3 do 1,7 m

- łeb do klucza wykonany z żeliwa sferoidalnego,
- rury ochronne trzpienia wykonana z PE,
- obudowy teleskopowe do zasuw domowych z rurami ochronnymi trzpienia PE z przyłączem śrubowym do zasuw,
- nasada trzpienia wykonana z żeliwa sferoidalnego lub stali nierdzewnej o przekroju kwadratowym dostosowanym do trzpienia zasuw,
- połączenia zasuw nasadą trzpienia za pomocą elementu (zawleczka, śruba jw.), wykonane ze stali nierdzewnej.

Opaski do nawiercania dla rur PE

- ciśnienie nominalne PN16,
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego nie mniej niż EN – GJS 400,
- połączenie korpusu dolnego z górnym za pomocą 4 śrub,
- elementy wykonane z żeliwa zabezpieczone antykorozyjnie (wewnątrz i zewnątrz) powłoką z farby epoksydowej z uwzględnieniem wszystkich zaleceń jakościowych i odbiorowych wynikających ze znaku jakości RAL poświadczona certyfikatem GSK lub równoważnym, wystawionym przez niezależną jednostkę,
- zabezpieczenie gwintu wewnętrznego przed korozją pierścieniem gumowym,
- śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej A2,
- uszczelki wykonana z EPDM,
- z odejściem gwintowanym.

Żeliwne kształtki kołnierzone

- ciśnienie nominalne PN 16,
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2 lub równoważną PN16,
- wykonanie zgodne z PN – EN 545 lub równoważną,
-

Projekt pn.: „*Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody oraz przebudowa wybranych sieci wodociągowych na terenie Miasta Radzyń Podlaski*” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- kształtki wykonane jako odlew monolityczny,
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) powłoką z farby posiadającej atest higieniczny
- wykonanie z żeliwa sferoidalnego nie mniej niż EN – GJS 400.

Hydranty nadziemne z przyłączem kołnierzowym DN80

- świadectwo dopuszczenia CNBOP
- ciśnienie nominalne PN16,
- dwie nasady boczne typ B (75),
- głowica i stopa hydrantu z żeliwa sferoidalnego nie mniej niż EN – GJS 400 z farby epoksydowej z uwzględnieniem wszystkich zaleceń jakościowych i odbiorowych wynikających ze znaku jakości RAL poświadczona certyfikatem GSK lub równoważnym, wystawionym przez niezależną jednostkę,
- kolumna stalowa, ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo pokryta powłoką antykorozyjną,
- trzpień ze stali nierdzewnej,
- owiercenie kołnierza zgodnie z PN-EN 1092-2,
- samoczynne odwodnienie z odcięciem ciśnienia wody,
- głębokość przykrycia Rd= 1,5 m.

Łączniki rurowe lub kołnierzowe dla rur stalowych, żeliwnych, AC, PE i PVC

- ciśnienie nominalne PN16,
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2 lub równoważną PN16,
- korpus i pierścień dociskowy wykonane z żeliwa sferoidalnego nie mniej niż EN – GJS 400,
- elementy wykonane z żeliwa zabezpieczone antykorozyjnie (wewnątrz i zewnątrz) powłoką z farby epoksydowej z uwzględnieniem wszystkich zaleceń jakościowych i odbiorowych wynikających ze znaku jakości RAL poświadczona certyfikatem GSK lub równoważnym, wystawionym przez niezależną jednostkę,

Projekt pn.: „**Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody oraz przebudowa wybranych sieci wodociągowych na terenie Miasta Radzyń Podlaski**” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- uszczelka z EPDM,
- elementy zabezpieczające przed wysunięciem się rury z łącznika, wykonane ze stali nierdzewnej A4,
- śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej A4, zabezpieczone przed zapiekaniem.